

StressVoyager® | UNS Ultraschall-Nadel-Richten

Die Steuereinheit generiert elektrische Signale im Ultraschall-Frequenzbereich. Echtzeitkontrolle und Regelung der Parameter.

Die handliche Peening-Pistole konvertiert elektrische Signale in mechanische Energie, um damit das Bauteil mit Nadeln zu beaufschlagen.

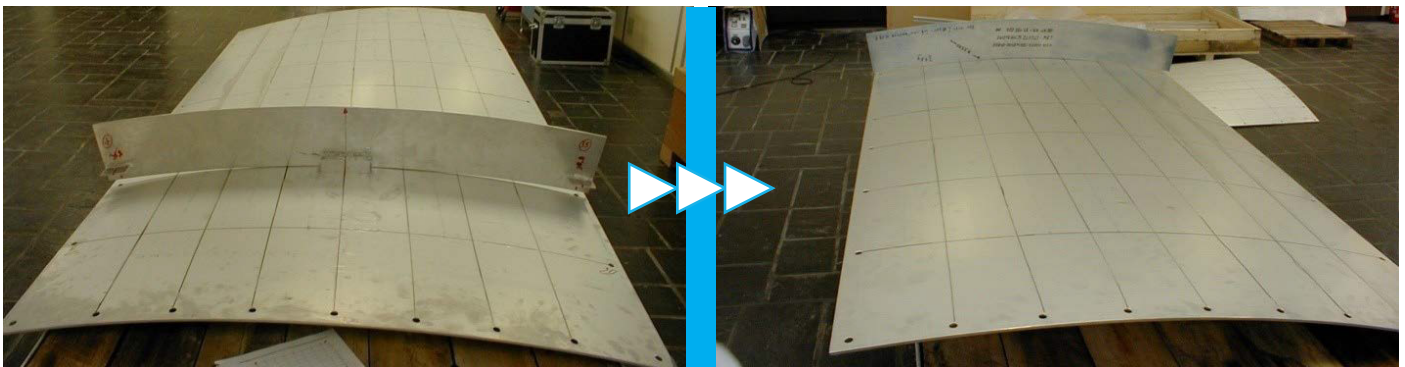


Mobiles Handgerät zur Nutzung des Stressonic®-Verfahrens



Wesentliche Vorteile

- Sofort betriebsbereit
- Hohe Richt- und Formgebungsleistung
- Einfach und sicher einsetzbar
- Gute Kontrolle, hierdurch keine Beschädigung ihrer Bauteile



Vor dem UNS Richten

Nach dem UNS Richten

Eigenschaften

- Richtintensität bis zu 30C
- Schneller und effektiver Prozess
- Bearbeitung von Aluminiumteilen
- Materialdicke 2 - 60 mm
- Kann auch für andere Metalle verwendet werden

Funktionalität

- Keine Maskierung und Abdeckung notwendig
- Richten des Bauteils direkt auf der Haltevorrichtung
- Geringerer Bedarf an Oberflächen-Finish-Arbeiten
- Schnell austauschbare und anpassbare Nadelköpfe
- Ergonomisches Design für eine einfache Nutzung
- Unterschiedliche Geometrien der Nadelköpfe für gute Zugänglichkeit

Einfachheit

- Kurze Einarbeitungszeit
- Benutzerfreundliche Bedienungsfläche
- Handliches Werkzeug, kompakt und leicht

Kontrolle

- Digitaler Ultraschall-Generator
- Echtzeitkontrolle der Parameter
- Keine Gefahr der Beschädigung ihrer Teile

Spezifikationen

Generator	Technologie	Digital
	Frequenz	20 kHz
Eingangsspannung	230V 115 / 230V 200 / 230V	50 / 60 Hz
Max. Leistung	1000 W	
Standardleistung	200 W	
Kühlung	Druckluft	
Druckluft	Druck	6 bar (90 psi)
	Menge	250 - 300 l/min (8.8 - 10.6 cfm)
Maße (LxWxH)	Zentraleinheit	300 x 400 x 675 mm (11.8 x 15.8 x 26.6 in.)
	Strahlkopf	265 to 283 x 100 x 80 mm (10.4 to 11.1 x 3.9 x 3.1 in.)
Gewicht	Zentraleinheit	24 to 28 kg (52.9 to 61.7 lbs) abhängig von der Stromversorgung
	Strahlkopf	~ 3 kg (6.61 lbs) - ohne Kabel und Stecker
Bedienung	Touchscreen	



• Nadeln mit hoher Präzision und Güte



• Nadelkopf



• UNS Verformungseffekt an Aluminium bei fortschreitender Verfestigung der Oberfläche