

# Strahlmittelgrößen- und Strahlmittelformanalyse

## Strahlmittelgrößenbestimmung

Für die Strahlmittelgrößenbestimmung verwendet man üblicherweise Siebmaschinen mit einem elektromagnetischen Antrieb, der für die dreidimensionale Wurfbewegung sorgt, die das Strahlmittel gleichmäßig über die gesamte Siebfläche mehrerer abgestufter Siebdecks wandern lässt.

Vorteile sind die hohe Belastbarkeit bis zu 3kg/Charge, die extreme Laufruhe und die kurzen Siebzeiten bei einer hohen Trennschärfe in einem Messbereich von 20µm bis 25mm.



## Strahlmittelgrößen- und Strahlmittelformanalyse

Das CAMSIZER®-System nutzt das Prinzip der digitalen Bildverarbeitung. Das Strahlmittel wird über eine Vibrationsrinne in den Messschacht transportiert. Hier fallen die Partikel zwischen einer LED-Stroboskoplichtquelle und zwei hochauflösenden CCD-Kameras, wobei die kontrastscharfen Schattenprojektionen mit über 60 Bildern pro Sekunde aufgezeichnet und analysiert werden. Dadurch wird jedes Partikel aus dem Schüttgutstrom erfasst und ausgewertet. Ohne Einstellarbeiten kann so ein breites Kornspektrum von 30 µm bis 30 mm hochgenau in Größe und Form vermessen werden.