

16.1 StressVoyager® für manuelles Strahlen

Klein und tragbar für die Arbeit direkt vor Ort (in situ)
an Flugzeugen, Konstruktionsteilen usw.

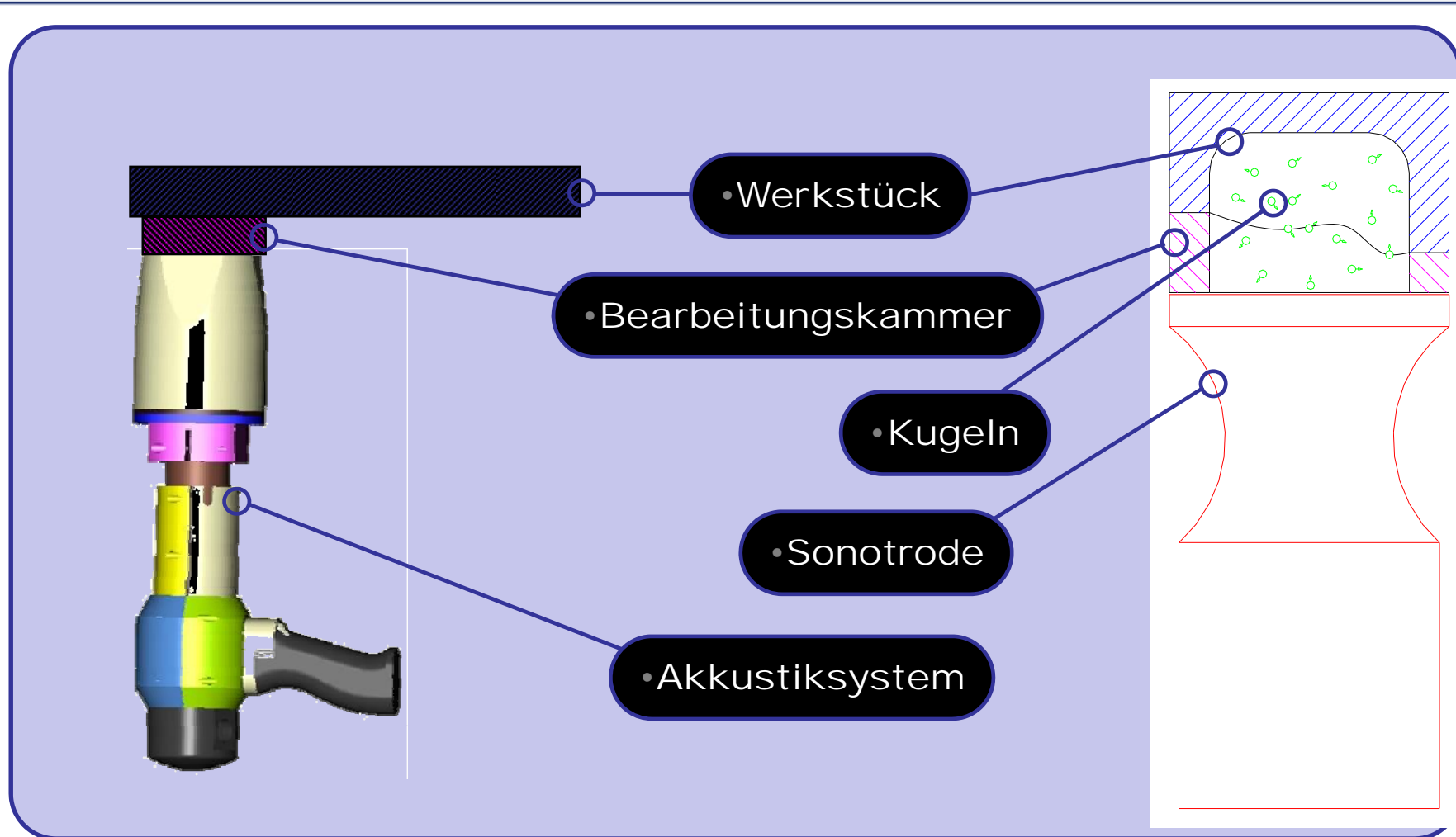
| | | |
|-------------------|------------------------------------|----------------------|
| Generator | Technologie Frequenz | digital 20 kHz |
| Eingangsspannung | 115 oder 230 V | 50-60 Hz |
| Max. Energie | 1000 W | |
| Nutzbare Energie | 230-450 W | |
| Kühlung | Druckluft | |
| Druckluft | Druck | 6 bar |
| | Durchfluss | 400 l/min. |
| Größe (L x B x H) | Generator | 610 x 280 x 340 mm |
| | Strahlkopf | 300-450x 80 x 100 mm |
| Gewicht | Generator | 24 kg |
| | Strahlkopf | 4 kg |
| Interface | Rechnergestützter Sensorbildschirm | |
| Speicherkapazität | Bis zu 4 GB | |



Pistole



16.2 StressVoyager® für manuelles Strahlen



16.3 Manuelle Verfestigung



- Schnelles und einfaches Verfahren
- Kurze Ausfallzeiten da direkte Bearbeitung vor Ort
- Ergonomisches Design für eine gute Handhabung
- Vertikale und horizontale Bearbeitung möglich
- Standzeiterhöhung der bearbeiteten Elemente
- Schützt vor Kontaktkorrosion
- Abdecken, Schützen, Reinigen des Werkstücks nicht notwendig
- Geringere Rauigkeit als beim konventionellen Kugelstrahlen
- Almen Intensitäten von F10N bis F25C
- Pistolenaufsätze für verschiedene Anwendungen
- Echtzeitkontrolle der Parameter
- Strahlmittelinput = Strahlmitteloutput
- Sicherer Strahlprozess



Handpistole zum Verfestigen– elektrische Signale werden in mechanische Energie umgewandelt
Stabile, tragbare Einheit mit Zeitkontrolle und Feinregulierung der Parameter

16.4 Manuelles Hämmern



- Schnelles und einfaches Verfahren
- Kurze Ausfallzeiten da direkte Bearbeitung vor Ort
- Ergonomisches Design für eine gute Handhabung
- Vertikale und horizontale Bearbeitung möglich
- Standzeiterhöhung der bearbeiteten Elemente
- Korrosionswiderstand steigt



Kerbwirkungsbereich wird mit ultraschallbeschleunigten Nadeln gehämmert



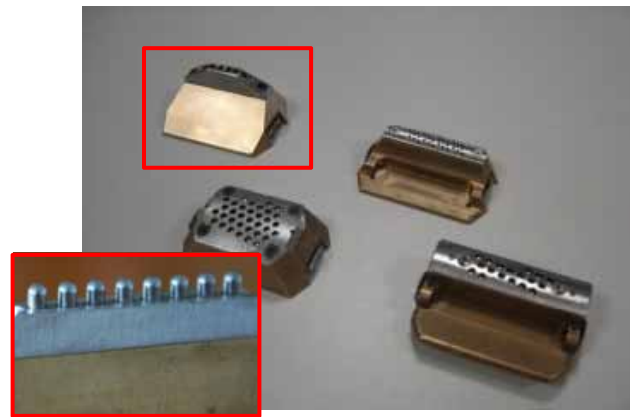
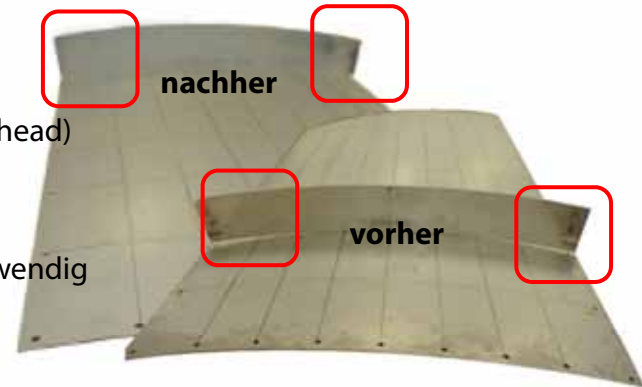
Handpistole zum Hämmern mit schnell wechselbaren Nadelköpfen
Elektrische Signale werden in mechanische Energie umgewandelt
Stabile, tragbare Einheit mit Zeitkontrolle und Feinregulierung der Parameter



16.5 Manuelles Richten



- Einfaches, bequemes und sicheres Handling
- Schnelles und kostengünstiges Verfahren
- Schnelles Wechseln der Richtwerkzeuge (Spheril® head)
- Ergonomisches Design für bequemes Arbeiten
- **Kein Risiko** einer Werkstückschädigung
- Abdecken und Reinigen des Werkstücks **nicht** notwendig
- Richten des Werkstücks direkt an Ort und Stelle
- Oberflächenschonendes Richten
- Richtintensität bis 30 C
- Bearbeitung von Aluminiumteilen (oder anderen Metallen) zwischen 1 und 60 mm
- Echtzeitkontrolle der Parameter



Qualifikation für:



16.6 Flugzeugtragwerk



Verfestigen von kritischen Komponenten

16.6 Flugzeugfahrwerk

