

STRESSONIC®

Verfestigung mit Ultraschallstrahlen

Prozess:

Einfache Parametrierbarkeit
Hohe Prozesssicherheit
Partielle Verfestigung an Bauteilen
Verfestigung von Innenkonturen

Oberfläche:

Verwendung idealer Kugeln
Bruchanteil 0%
Rauheitsverringern
Randhärteerhöhung

Eigenspannungen:

Hohe Oberflächen-Druckeigenspannungen
Gezieltes Druckeigenspannungsprofil

Anwendungen:

Verfestigung (shot peening, stress peening)
Umformen (peen forming)
Richten (straightening)
Strukturieren (Narben)
Entgraten

Anlagentechnik:

Geringer Verschleiß (Sonotrode)
Minimaler Wartungsaufwand
Geringster Flächenbedarf ($< 2\text{m}^2$ / Sonotrode)
In situ einsetzbar
Geringe Lärmemission
Keine Staubemission
Geringe Betriebskosten

Einsatzstoffe:

Geringer Druckluftverbrauch ($\ll 1\text{m}^3/\text{h}/\text{Sonotrode}$)
Minimale Kugelmengen ($\ll 1\text{g}/\text{Zyklus}$)
Geringer Energieverbrauch ($< 1\text{kW}/\text{Sonotrode}$)

