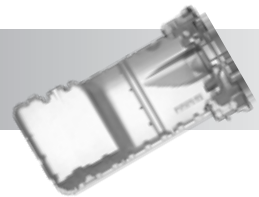
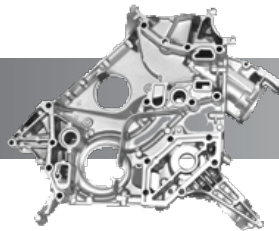
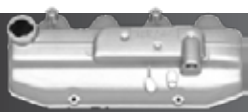




Strahlcenter
Venetis GmbH

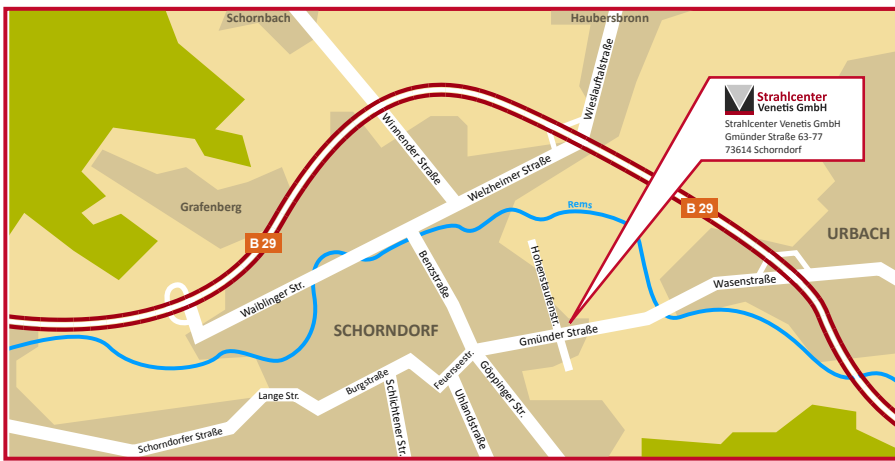
Strahlen und Gleitschleifen in Kurzzeit

Wir bieten Ihnen Strahlen und Gleitschleifen, abgestimmt auf Ihre Anforderungen in Qualität, Menge und Logistik. Durch die Vielzahl an hochproduktiven und modernen Durchlaufanlagen bieten wir Ihnen größtmögliche Wirtschaftlichkeit bei gleich bleibend hoher Teilequalität auch in großen Stückzahlen. Ob Aluminiumguss, Stanzteile, Schmiedeteile oder Stahl — wir haben hierfür die passende Anlagen- und Prozesstechnik.



Strahlcenter Venetis GmbH
Gmünder Straße 65
73614 Schorndorf

Phone: (07181) 48253 0
Fax: (07181) 48253 20
info@strahlcenter.com
www.strahlcenter.com



**Strahlcenter
Venetis GmbH**

Standort Schorndorf
(zwischen Stuttgart und Schwäbisch Gmünd)

Maschinenliste

	Maschinen	Anwendungen	
Strahlen	Schleuderradstrahlen	Hängebahn 3 Turbinen á 15 kW	Für empfindliche, schwere, komplexe oder großvolumige Gestellware in den Abmessungen bis zu \varnothing 1.600mm x L 2.000mm, max. 2 t. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Drahtgurt 8 Turbinen á 11 kW	Für flache, volumige, komplexe Werkstücke im Durchlauf, Massenware, mit den Abmessungen bis zu B 1.000mm x H 600mm, max. Einzelgewicht 25 kg. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Durchlaufmuldenband 2 Turbinen á 11 kW	Schonende Bearbeitung für loses Schüttgut, Massenware, in den Abmessungen bis zu \varnothing 450mm x L 800mm. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Muldenband 2 Turbinen á 7,5 kW	Chargenweises Strahlen trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu \varnothing 400mm x L 800mm, Charge á 260l, max. 500 kg. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Raupenband 2 Turbinen á 22 kW	Chargenweises Strahlen trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu \varnothing 500mm x L 800mm, Charge á 700l, max. 1,5 t. Einsatz von metallischen Strahlmittel.
		Drehtisch 2 Turbinen á 7,5 kW	Für flache, gering komplexe Werkstücke im Durchlauf, mit Abmessungen bis zu B 500mm x H 400mm, max. Einzelgewicht 25kg, Einsatz von metallischen Strahlmittel.
	Druckluftstrahlen	Muldenband 6 Düsen	Chargenweises schonendes Strahlen mittels Druckluft trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu \varnothing 300mm x L 400mm, Charge á 60l, max. 300 kg. Einsatz von metallischen und nichtmetallischen Strahlmittel.
		Drehtrommel 2 Düsen	Chargenweises schonendes Strahlen mittels Druckluft kleiner trommelfähiger Werkstücke, in den Abmessungen bis zu \varnothing 50mm x L 50mm, Charge á 20l, max. 50 kg. Einsatz von metallischen und nichtmetallischen Strahlmittel.
		Taktanlage 10 Düsen	Taktrundtisch für das gezielte bzw. partielle Druckluftstrahlen von Werkstücken mit Abmessungen von bis zu \varnothing 200 x L 600mm. Einsatz von metallischen und nichtmetallischen Strahlmittel.
		Strahlkabinen	Manuelles Strahlen von Werkstücke mit metallischen und nichtmetallischen Strahlmitteln. Arbeitsraumabmessungen bis zu B 1.300mm x T 750mm x H 850mm.
Freistrahtraum		Manuelles Strahlen großer bzw. komplexer Werkstücke im Strahlhaus 7m x 4m x 3,5m mit nichtmetallischen Strahlmitteln.	
Gleitschleifen	Charge	Fliehkraftanlagen mit Trockner	Für die schnelle Bearbeitung kleinerer und mittlerer Werkstücke (bis zu \varnothing 50mm x L 50), eignet sich besonders zum Entfernen von starkem Grat und zur Kantenverrundung.
		Rundtrogvibratoren mit Trockner	Zur Bearbeitung von Chargen sowohl kleiner Schüttgutteile als auch problemlos Bearbeiten großer Werkstücke mit Abmessungen bis zu \varnothing 200mm x L 200mm mit Keramik- oder Kunststoffchips.
	Durchlauf	Durchlauf-Gleitschleifanlage mit Bandtrockner	Kontinuierliches Gleitschleifen mit Keramik- oder Kunststoff-chips bei taktweiser Zugabe der Werkstücke. Für kleine und mittlere, unempfindliche Massenteile. Entgraten von mittleren und großen Werkstücken wie Ölwannen, Pumpengehäusen etc. bis zu Abmessungen von \varnothing 500mm x L 500mm. Trocknen von Teilen mit engen Bohrungen, in denen Trocknungsmedium haften bleiben könnte.