

# Rollscan 300

Digitales Barkhausenrauschen-Messgerät

Der schnelle, einfache und sichere Weg zur Verbesserung Ihrer Produktqualität



# Rollscan 300 reduziert Material

Das Rollscan 300 ist ein digitales Barkhausenrauschen-Messgerät. Es eignet sich für die Kontrolle von Oberflächen und das Prüfen von oberflächennahen Fehlern, welche durch Änderungen von Eigenspannung und Mikrostruktur in einer Vielzahl von Stählen und anderen ferromagnetischen Materialien hervorgerufen werden. Ein typischer Anwendungsfall ist die Schleifbrandprüfung.

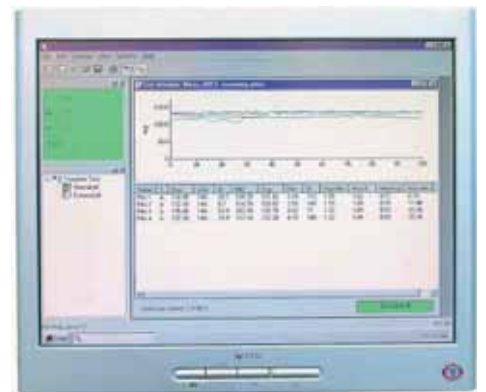


Das Prüfen mit dem Rollscan ist schnell und kann einfach an die Taktzeiten der meisten Produktionsverfahren angepasst werden, so dass Prozesskontrolle in Echtzeit möglich wird. Die Anwender des Rollscan-Systems können bemerkenswerte Qualitätsverbesserungen und Einsparungen von Material- und Arbeitskosten realisieren.

Eine große Auswahl von Sensoren macht die Rollscan-Systeme flexibel. Kolbenbolzen, Verzahnungen, Wälzlagering und Wälzkörper, Nocken- und Kurbelwellen sowie Flugzeugfahrwerke sind nur wenige Beispiele für Komponenten, die mit Rollscan 300 geprüft werden können.

## Schnell und vielseitig

- Verwendbar bei ferritischen Stählen, Eisen, Nickel und Kobalt
- Ergebnisse in Echtzeit durch digitale Signalverarbeitung
- Grosse Auswahl von einstellbaren Messparametern
- Barkhausen-Signal und Magnetisierungsstrom zur Kontrolle ständig sichtbar
- Sensor mit Vorverstärker
- Ein Rollscan 300-System besteht aus dem Messgerät, einem Sensor und der Software
- Datenaquisitionsoftware ViewScan ist optional
- Keine Verbrauchsmaterialien



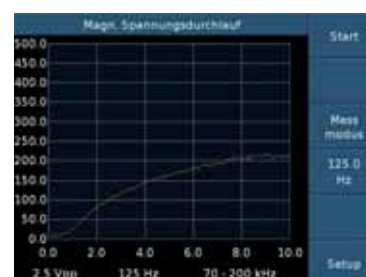
# kosten und Arbeitsaufwand

## Wichtige Merkmale

- Parameterwerte mit Steuerknopf einstellbar
- Einfache Untermenüs zur Parametereinstellung
- Automatischer Magnetisierungs- und Frequenzscan zur Ermittlung der optimalen Magnetisierungsparameter
- Entmagnetisierung
- Magnetisierungsfrequenz 0,1–1000 Hz
- Magnetisierungsspannung peak zu peak 0–16 Vpp
- Analysebereiche mit Filtern bei 10–70 kHz  
70–200 kHz  
200–450 kHz
- Interner Computer mit Linux-Betriebssystem
- Mehrsprachige Benutzeroberfläche
- Benutzerpasswort
- Ethernet- und RS232-Anschlüsse

## Technische Daten

- Wechselstrom/Spannung 90–260 VAC, 49–61 Hz einphasig
- Maximaler Einschaltstrom (bei Kaltstart) 40 A bei 115 VAC, 80 A bei 230 VAC
- Stromaufnahme (maximal beim Aufladen von leeren Batterien) 150 VA
- Normale Stromaufnahme max. 100 VA
- Akkubetrieb optional
- Anzahl von Kanälen (max.) 1 Kanal.
- Schutzklasse des Gehäuses IP20
- Betrieb bei Feuchte 10–90 %, nicht-kondensierend
- Lager bei Feuchte 10–90 %, nicht-kondensierend
- Betriebstemperatur 0–40 °C
- Betriebshöhe bis 3000 Meter
- Gewicht (ohne Akkus) 7,2 kg
- Gewicht (mit Akkus) 12,7 kg
- Maße: B x H x T mm  
364 x 156 x 376 ohne Tragegriff  
420 x 156 x 376 mit Tragegriff





[www.stresstechgroup.com](http://www.stresstechgroup.com)

Stresstech GmbH  
Bahnhofstrasse 39  
D-56462 Höhn  
GERMANY  
Tel.+49-2661-9157 0  
Fax +49-2661-9157 55  
[info@stresstech.de](mailto:info@stresstech.de)  
[www.stresstech.de](http://www.stresstech.de)

Überreicht durch:  
Ing. Schnür + Haller KG  
Untere Waldplätze 23  
70569 Stuttgart  
Tel. +49 (0)711 687007 0  
Fax +49 (0)711 687007 86  
[www.shkg.de](http://www.shkg.de)  
[stresstech@shkg.de](mailto:stresstech@shkg.de)